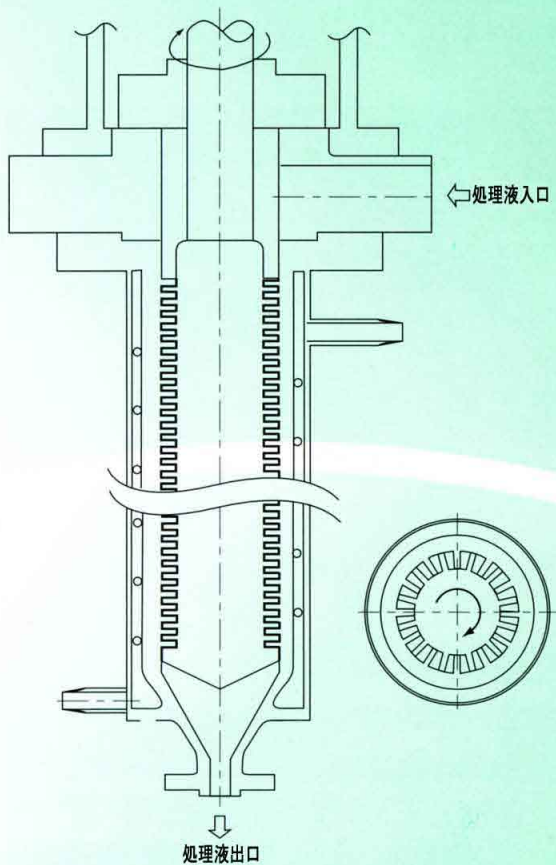


# SS Rotary Mixer

混合・攪拌・分散・乳化・混練に  
Timingの合ったSSロータリーミキサーをお選び下さい。

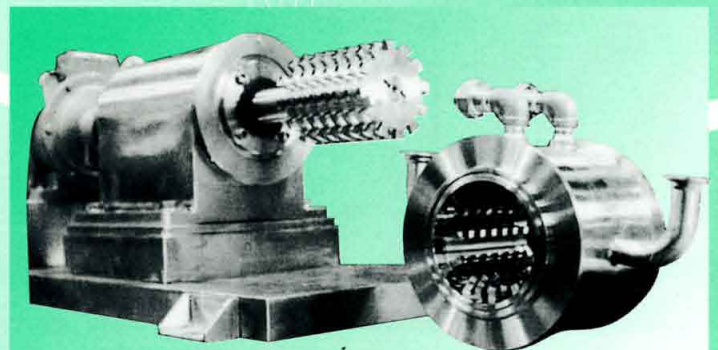
## 数10秒で「強い力で叩きつけ型Cユニット型」



数十秒以内の通過時間で強い力で叩きつけ、剪断混合する型である。左図に示すようにシリンダー内面に多数列×多数段(例12列×30段)の固定ピンを植付け、一方やや太めの回転軸にも多数列×多数段(例12列×29段)のローターピンを加工し、組立て、ローターピンを回転し、固定ピンの間を通すことで、ピン同士の小さな間隙のすれちがいによる混合分散、剪断が強力に行われる。ピンの形状は角型が一般的であるが丸形、台形もある。固定ピンとローターピンの間隙は大きさにもよるが最小1mmとすることが出来る。添加剤の種類によっては注入口を数ヶ所設けることもあり、又シリンダーには冷却(加熱)用のジャケットを取付けることが出来る。

### 用途:

機能性樹脂への添加剤混合分散、反応、顔料の混合、着色食品(チョコレート等)へのガス分散、ねり込み。超高粘度液にも対応可能です。



横型Cユニット(分解時)



縦型Cユニット(分解時)

型式 SCX	シリンダーmm 内径×長さmm	概算 内容積L
702	70φ×200	0.8
1003	100×300	2.5
1304	130×400	3.5
(1306)	(130×600)	5
1505	150×500	16
2007	200×700	12
2509	250×900	22
3010	300×1000	40
4012	400×1200	90

※シリンダー寸法、内容積はピンの形、大きさ、数により変更があります。  
※上記寸法以外のものも設計製作します。  
※材質はSUS各種・チタン・ハステロイ・御打合せによる。

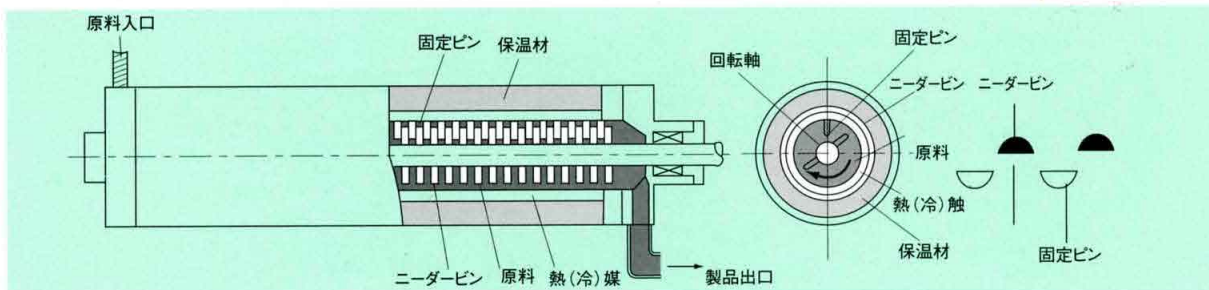


株式会社 櫻製作所  
SAKURA SEISAKUSHO, LTD.

## 数分以上の「ゆっくり、じっくり型」 Bユニット

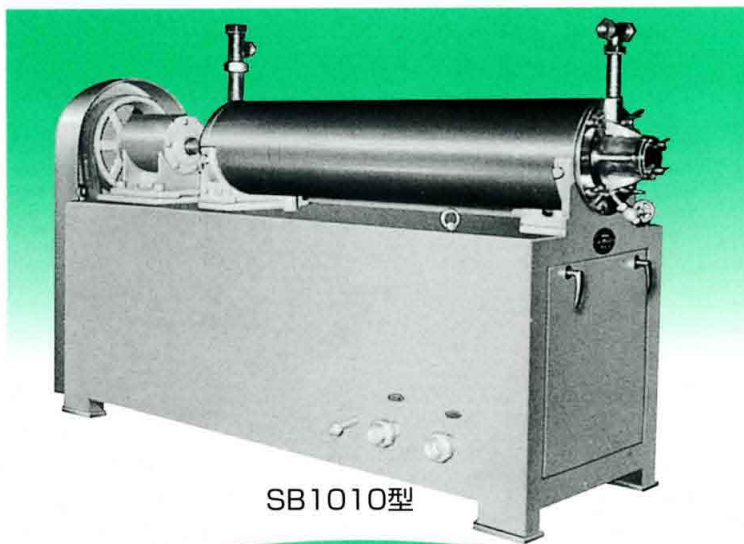
数分程度の滞留時間でじっくりゆっくり混合する型である。下図に示すようにシリンダー内面に単列又は複数列の固定ピンを植付け、一方、回転軸に同様のニーダーピンをつる巻き状に植付けている。この為固定ピンとニーダーピンとのすれ違いは一度に起こらず負荷は平均にかかるようになっている。図に示すようにピンは一方がそいであるので、班や塊状のものを剪断する効果を持っている。ピンの列数を多くにして効果を上げることができる。シリンダーにジャケットを設けることで熱交換も可能であるが、混合、攪拌、混練、分散熟成に適している。

**用途:** 油と水の混合、乳化、ガス分散、マーガリン等の混練・熟成、繊維原料等へのチタン白、顔料分散



### ■シリンダー諸元

型式 SB	有効伝熱 面積m <sup>2</sup>	内容積L	シリンダー 内径×長さ (mm)
0503	0.03	—	52φ× 250
0703	—	1.0	70φ× 250
0505	0.07	0.84	52φ× 500
0705	—	1.61	94φ× 500
0707	0.14	2.1	70φ× 700
1010	0.28	6.0	94φ×1,000
1510	0.45	11.1	155φ×1,000
1515	0.69	16.0	155φ×1,500
1520	0.94	20.9	155φ×2,000
2010	0.59	29.0	204φ×1,000
2015	0.91	42.8	204φ×1,500
2020	1.23	56.6	204φ×2,000
2520	1.53	96.0	255φ×2,000
(3020)	1.80	137.6	300φ×2,000
(3025)	2.34	188.7	300φ×2,500



SB1010型

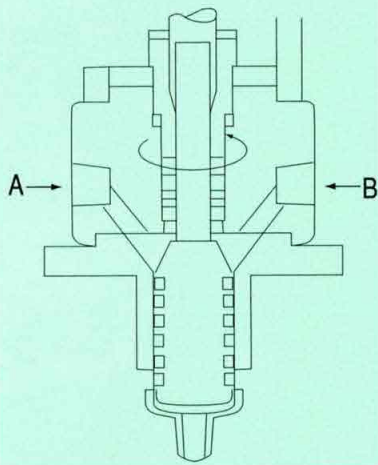
テスト機御利用下さい。

## 数秒で「瞬間混合通過型」

### S-1ミキサー

ケーシングとロータリーのすき間を小さくし、内容積を極小として、短時間で混合して排出するので、変態をするものに最適。

ウレタン樹脂、ゴムの混合、注型、エポキシ接着剤・シーラント

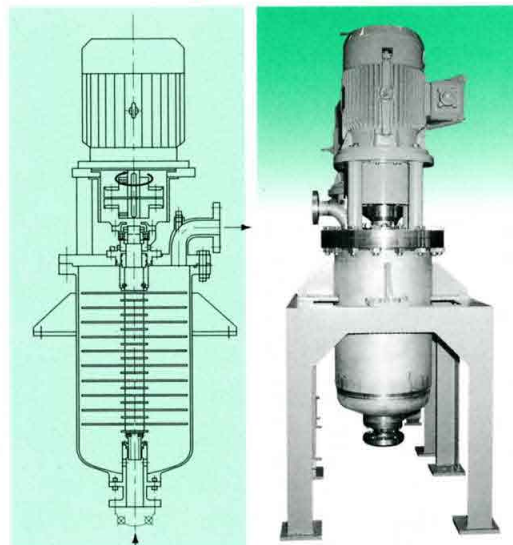


テスト機御利用下さい。

## 液を切断してマイルドに

### ナイフミキサー

「ナイフミキサー」は、ベッセル内の回転軸に羽根状のナイフを多数段取り付け、高速で回転させることにより、液体を均質に混合させる装置。特徴は①ペースト、スラリー、粒や塊が入った液体にも対応②ナイフ羽根は交換可能で、液体の種類に応じて選択できる③刃先が磨耗した場合は研いで再使用が可能④構造がシンプルなので分解洗浄が容易。



株式会社 櫻製作所  
SAKURA SEISAKUSHO, LTD.

本社工場 〒532-0022 大阪市淀川区野中 2丁目7番12号  
TEL06-6302-5321 (代表)~6 FAX06-6302-5320

東京営業所 〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町2-10-8 信和ビル6階  
TEL03-3256-7244~6 FAX03-3256-7247

URL <http://www.sakuraseisakusho.co.jp>